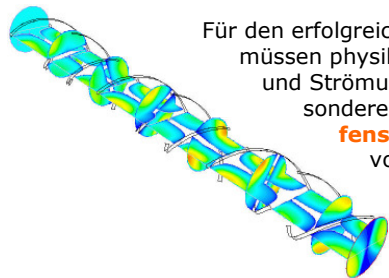




ZU HEIß IM HEIßKANAL?

Strömungssimulation und Temperaturberechnung für die Kunststoffverarbeitung



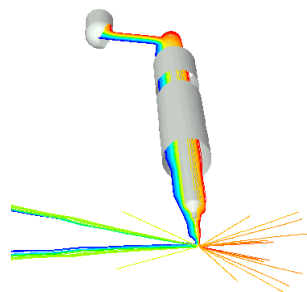
Für den erfolgreichen Einsatz von kunststoffverarbeitenden Systemen müssen physikalische Prozesse wie Wärmeverluste, Temperatur- und Strömungsverläufe im Systeminnern genau stimmen. Insbesondere bei **Kunststoffen mit schmalen Verarbeitungs-fenstern** muss Problemen wie Verbrennen oder Einfrieren vorgebeugt werden.

Der Einsatz einer CFD-Simulation führt dazu, dass kritische Stellen im System schon **vor dem Prototypenbau** erkannt werden. Zusätzlich liefern die Berechnungen im Gegensatz zu punktuellen Messungen flächendeckende Temperatur- und Strömungsdaten.

Entscheidender Vorteil der Simulation ist die enorme **Zeit- und Kostenersparnis**: Denn die Auslegung beispielsweise eines Heißkanals, seine Geometrie, die Eigenschaften der Anströmung, die Verteilung der Heizleistungen oder die Materialien der Komponenten, sind virtuell schnell variierbar und somit vorab auf Funktionalität prüfbar.

WER WIR SIND?

Dr. Axel Müller – HTCO ist ein Unternehmen, das sich auf numerische Simulation (CFD) von Flüssigkeits- und Gasströmungen, sowie Temperaturberechnungen spezialisiert hat. Aufgrund unserer **20-jährige Expertise** auf diesem Gebiet konnten wir schon einigen Firmen aus der Kunststoffbranche helfen, ihre Produktionsanlagen zu optimieren.

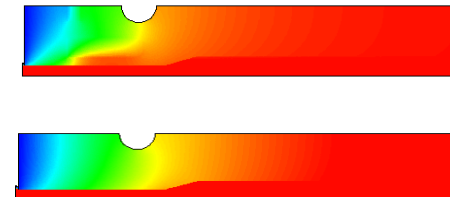


Durch gezielte Untersuchungen der Strömungs- und Wärmeverhältnisse innerhalb von Extrudern, Spritzgussanlagen und Heißkanalsysteme etc. konnten erhebliche Entwicklungskosten eingespart und **innovative Lösungen** gefunden werden.

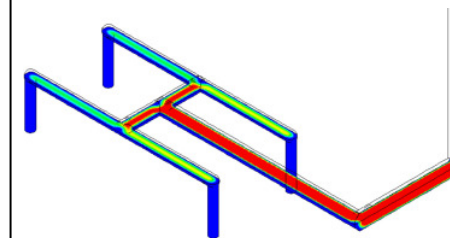
Auf unserer Homepage unter **www.cfd-fem.com** finden sie weitere Informationen, Projektbeispiele, sowie Fachartikel über Simulation im Allgemeinen, sowie im Speziellen für die Kunststoffbranche.



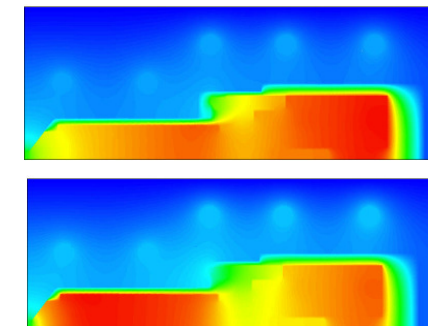
WAS WIR MACHEN – EINIGE BEISPIELE



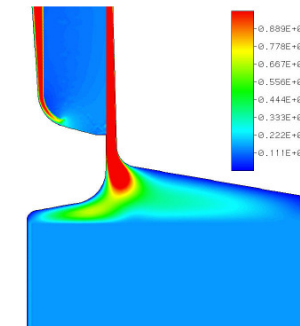
Parameterstudie: Temperaturverlauf in einer Düse für **zwei verschiedene Kunststoffe**



Analyse eines Heißkanals zur Untersuchung der **Fließgeschwindigkeit**



Materialstudie: Verwendung **unterschiedlicher Materialien** zum Bau einer Spritzgussdüse



Analyse einer Faserspinn-Düse zur **Vergleichmäßigung der Kunststoffverteilung**